

Modello: FDTV36P1 - 100 kVA

Serie Industriale FPT **STAGE** V

50 Hz 50 Hz

Raffreddamento: Acqua

T Trifase

Gasolio



Foto Indicativa - Indicative Picture

Caratteristiche

Modello Gruppo Elettrogeno	FDTV36P1
Potenza PRP (kVA)	100
Potenza LTP (kVA)	110
Modello Motore	F36TEVP01
Marca Motore	FPT
Alimentazione	Gasolio
Raffreddamento	Acqua
Cilindrata (cc)	4500
Capacità Serbatoio Standard (l)	50.00
Capacità Batterie	1x100
Quadro Automatico	A2P
Quadro Manuale	QMA2
Cofanatura Insonorizzata	NK4
Frequenza	50 Hz
Tensione	400/230 V + N
Giri al Minuto	1500

Norme di riferimento

I Gruppi Elettrogeni Coelmo sono marcati CE e rispettano le normative:

(Condizioni ambientali di riferimento 1.000mbar, 25°C, 30% di umidità relativa. Potenza riferita alla ISO 3046)

- Potenza: ISO 8528
- Direttive Macchine : 2006/42/CE - 89/392CEE - 98/37/CE
- Bassa Tensione : 2006/95/CE - 73/23/CEE - 93/68/CEE
- Compatibilità Elettromagnetica : 2004/108/CE - 89/336/CEE - 93/68/CEE
- Emissioni per motori non stradali : 2002/88/CE - 97/68/CE (*)
- Emissioni Acustica : 2005/88/CE - 2000/14/CE (**)

* Solo per impiego non stazionario

** Solo per versione insonorizzata

Allestimento base

- Quadro a bordo macchina
- Serbatoio
- Batterie d'avviamento
- Termostato alta temperatura motore
- Pressostato bassa pressione olio
- Elettrovalvola motore
- Liquidi di primo riempimento

Documentazione

- Manuale di uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione CE
- Rapporto di collaudo (a richiesta)

Optional Disponibili

- Relè e/o modulo differenziale
- Serbatoio maggiorato
- Vasca raccolta perdite
- Sistema di travaso automatico
- Marmitta catalitica
- Pompa travaso gasolio manuale
- Pompa manuale estrazione olio
- Basamento saldato
- Antivibranti rinforzati
- Serbatoio in acciaio
- Quadro di parallelo
- Carrello traino lento
- Carrello omologato su strada
- Controllo allarmi e stati da remoto
- Messa in servizio
- Telegestione



Modello: FDTV36P1 - 100 kVA

Serie Industriale FPT **STAGE**
V

■ Motore

Motore diesel quattro tempi con raffreddamento ad acqua. Un efficiente sistema di raffreddamento assicura prestazioni eccellenti in qualsiasi condizione ambientale. Il basso rapporto potenza elettrica/cilindrata garantisce un ampio margine di potenza disponibile.

Modello	F36TEVP01
Marca	FPT
Alimentazione	Gasolio
Numero di Cilindri	4
Cilindrata (cc)	4500
HP a 50Hz	160
Regolatore di Giri	Elettronico
Portata Aria Ventilatore (m3/h)	9720
Portata Aria per la Combustione (m3/h)	427
Portata Gas di Scarico (m3/h)	1990
Temperatura Massima Gas di Scarico (°C)	540
Alesaggio (mm)	104
Corsa (mm)	132
Coppa Olio (l)	8.50
Giri al Minuto	1500
Consumo a 2/4 del Carico (l/h)	14.10
Consumo a 3/4 del Carico (l/h)	20.20
Consumo a 4/4 del Carico (l/h)	26.90
Livello di Emissione	STAGE V
Sistema di Post Trattamento	DOC + DPF + EGR

■ Alternatore

Realizzato secondo gli standard internazionali IEC 34-1, autoregolato, autoeccitato, autoventilato, classe di isolamento "H", precisione di regolazione (con carico da 0 a 100%) di +/- 1%.

Numero di Poli	4	Brushless	con
Eccitazione	regolatore elettronico		
Numero di Terminali	12		
IP	23		
Fase	Trifase		
Cos Phi	0.8		
Rendimento	0.92		
Tensione	400/230 V + N		

TCA:Turbocharged Aftercooler
EGR:Exhaust Gas Recirculation
SCRt:DPF + SCR + CUC

ECR:Electronic Common Rail
DOC:Diesel Oxidation Catalyst
SCRoF:Selective Catalytic Reduction on Filter

ATS:After Treatment System
DPF:Diesel Particular Filter
CUC:Clean up Catalyst



HOIST
VENDITA E NOLEGGIO DI SISTEMI AD ALTA QUOTA

+39 335 8355930

081 18962737

piattaformeareehoist.it